



*Proposition de collaboration au chantier participatif citoyen inclusif  
pour la réalisation des entourages d'arbres bas pour les écoles de la ville d'Auch*

Préambule

L'association des sentiers de Villeneuve (ASDV) a pour but de développer l'implication citoyenne participative dans un fonctionnement associatif. Elle mène des actions médicoéducatives afin de favoriser les parcours de réhabilitation psychosociale lors de démarches éco-citoyennes inclusives (écologique, sportive, culturelle, caritative...).

Elle conduit des actions de préservation et de valorisation du patrimoine écologique du territoire. Elle crée un espace pédagogique éco-citoyen avec des animations pédagogiques et éducatives de découverte du patrimoine et des bonnes pratiques écologiques, ouvert à tout public (scolaire, associatif, citoyen...) dans un contexte « du vivre ensemble autour d'un projet éco citoyen ».

Le comité pédagogique de l'ASDV est garant de l'éthique et des valeurs de l'association, du respect du plan de gestion écologique (préservation et valorisation du patrimoine). Il favorise la concertation entre les commissions et coordonne les projets. Il étudie et valide les propositions de projets des commissions qui lui sont soumis en prenant en considération les domaines financiers, médicaux-éducatifs, pédagogiques, écologiques.

L'ASDV, n'a pas vocation à développer la vente d'objets réalisés par ses bénévoles, ses partenaires, ses sympathisants. Toutefois, les objets réalisés dans le cadre des activités ou de projets spécifiques sont mis à la vente ou font l'objet de financements pour recueillir des fonds afin de financer l'achat des matériaux, les outils indispensables à la fabrication et au fonctionnement des différents ateliers, ainsi que les activités de la vie associative de l'association.

Introduction

Afin de limiter le piétinement des enfants et de permettre de déposer les feuilles mortes, au moins en partie, le service environnement pôle espace vert et cimetière de la ville nous a sollicité pour réaliser des entourages d'arbres bas de deux dimensions extérieures différentes pour les écoles de la ville d'Auch.

Nous avons le plaisir de venir vers vous pour proposer à ceux qui le souhaitent de vous associer à cette fabrication, mais surtout à ce projet participatif citoyen inclusif, où chacun interviendra dans une grande souplesse en fonction de ses possibilités et de ses objectifs.

De plus, cette collaboration, pourrait être le support de stage, de confrontation à la réalité socioprofessionnelle (individuel ou en équipe) avec la mise en place d'accompagnement et d'évaluation médico-éducatif et du livret dévaluation des habiletés psychosociales, ou simplement s'inscrire dans une démarche citoyenne inclusive participative.

Principe d'organisation et de fonctionnement

L'étude de fabrication et financière sera réalisé par l'ASDV en collaboration avec Le service environnement pôle espace vert et cimetière de la ville d'Auch

Le principe de fabrication est basé sur le vissage et l'assemblage aux dimensions définies par le demandeur. Les matériaux sont fournis et livrés par la mairie d'Auch.

L' ASDV est le maître d'œuvre de la réalisation et en a la responsabilité, elle se charge de faire les plans de fabrication, de l'accompagnement technique des participants et des partenaires.

De réaliser en collaboration avec les établissements qui souhaitent s'associer à ce projet et leurs professionnels, les conventions de stage, les projets médicaux éducatifs d'accompagnement socioprofessionnel (annexe 1) ou d'évaluation des habiletés psychosociales personnalisées (annexe 2) ou collectives.

De mettre à disposition l'ensemble de l'outillage, des fournitures, des équipements de protection collective, d'organiser la planification des interventions des différents partenaires pour la durée de fabrication qui devrait débuter la deuxième semaine de septembre pour se terminer début novembre.

Par ailleurs, afin de valoriser l'implication citoyenne de tous les participants à travers ce projet, l'ASDV adressera un courrier personnalisé de remerciement et de félicitations pour leur engagement associatif citoyen à chacun d'eux.

#### Formalité administrative,

Pour les partenaires membres du comité pédagogique de l'Association des sentiers de Villeneuve, ce projet entre dans le cadre de la convention partenariale du comité pédagogique. (annexe 3)

Pour les autres partenaires qui souhaitent s'associer au projet, une convention partenariale spécifique pourra être établie en fonction de leur demande.

Pour ceux qui souhaitent participer individuellement, ils interviendront à titre de bénévole ou de sympathisant.

#### Planification des activités,

Le principe est offrir une grande souplesse en termes d'organisation à chacun des participants. Le début de la fabrication est prévu la deuxième semaine de septembre pour s'achever début novembre.

Durant cette période, chaque intervenant aura la possibilité de s'inscrire en fonction de ses disponibilités sur une planification hebdomadaire du lundi au samedi.

## Document technique de fabrication

### Feuille de débit de fabrication

#### **20 unités d'entourages d'arbres de 175 x 175 x 39 cm**

Désignation	Nombre	Epaisseur	Largeur	longueur	Observation
Cotés A	80	40	170	1450	Raboté
Cotés B	82	40	170	1530	Raboté
Tasseau fixation sièges A	40	40	60	1580	Raboté
Tasseau fixation sièges B	40	40	60	1660	Raboté
Siege A	40	40	230	1290	Raboté
Siege B	40	40	230	1750	Raboté
Tasseau fixation Coté	80	40	60	1350	Non raboté
Dispositif de transport	21	20	140	2500	Non raboté
Fixation angle	80	60	60	335	Non raboté








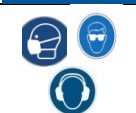














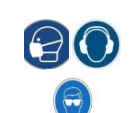
















#### **20 unités d'entourages d'arbres de 100 x 100 x 39 cm**








Désignation	Nombre	Epaisseur	Largeur	longueur	Observation
Cotés A'	80	40	170	700	Raboté
Cotés B'	82	40	170	780	Raboté
Tasseau fixation sièges A'	40	40	60	780	Raboté
Tasseau fixation sièges B'	40	40	60	860	Raboté
Siege A'	40	40	230	540	Raboté
Siege B'	40	40	230	1000	Raboté
Tasseau fixation Coté	80	40	60	580	Non raboté
Dispositif de transport	21	20	140	2000	Non raboté
Fixation angle	80	60	60	335	Non raboté

### **Fournitures diverses**

Vis torx	6x 90	800	fixation siège
Vis torx	5x 80	1100	fixation cotes
Vis torx	5x 70	2100	fixation tasseau
Vis torx	4x 30	700	fixation sol
Huile de lin		4 lt	
Essence térébenthine		6 lt	
Bande papier verre	100 x 610	5	
Pinceaux plat	40	4	
Fixation sol		560	

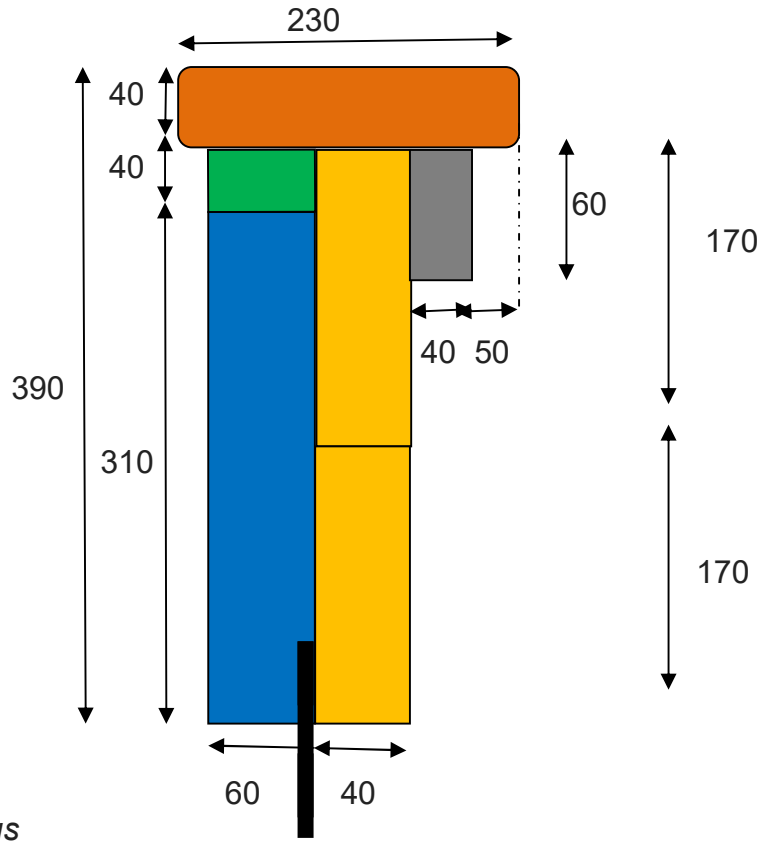
Tableau synthétique opérations

Opération	Document		actions	Outils	EPI
Réception matériau	Bon de commande		Vérification Stockage		
Débit de longueur	Feuille de débit	   	Découper de longueur tous les éléments en bois		
Préparation fabrication	Plan de fabrication Gabarit de traçage	 	Tracer les pièces à l'aide des gabarits		
	Feuille de débit Plan de fabrication		Découpe des pièces courbe et conique avec la scie a ruban		
				Ponçage de finition des champs des pièces courbe et conique avec la ponceuse a bande	
		     	Premier ponçage des plats		
Préparation montage	Plan de fabrication gabarits de perçage	   	Tracer le perçage avec les gabarits de perçage		
			Perçage pour fixation des cotés		
Montage	Liste des Opérations	     	Vissage des cotés A et A ' sur les renforts d'angles		
			Vissage des tasseaux de fixation sur les cotés A et A ' sur les renforts d'angles		
			Vissage des cotés B et B ' sur les renforts d'angles		
			Vissage des tasseaux de fixation sur les cotés B et B ' sur les renforts d'angles		
			Vissage des tasseaux de fixation sur les sièges		
			Mise en place des sièges sur les cotes		
		Vissage des sièges sur les cotes			
	Mise en place du dispositif de transport				

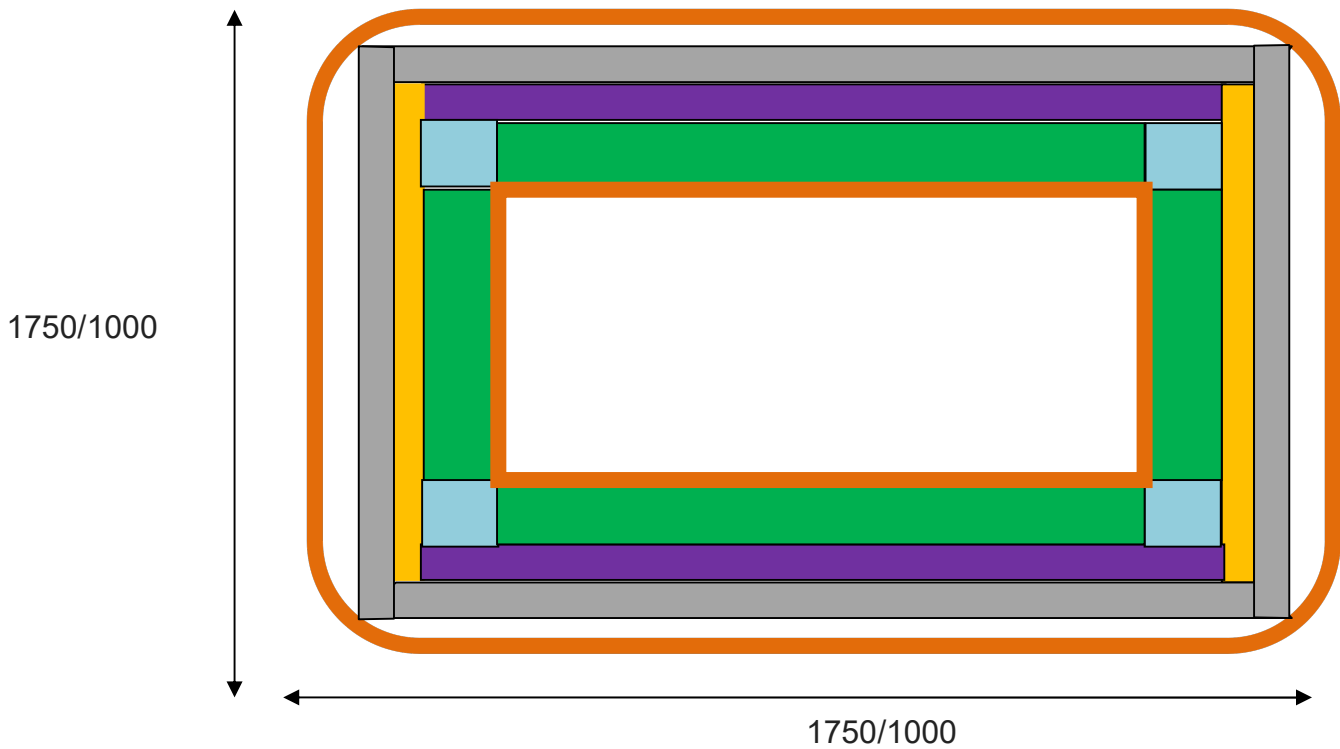
Finition	Liste des Opérations	●	Arrondir les angles périphériques et des renforts inter et d'angles		
		● ●	Ponçage mécanique		
		● ●	Ponçage manuel		
		● ●	Protection intempéries Huile de lin		
Livraison			contrôle qualité		

# Croquis de fabrication

## Coupe de coté

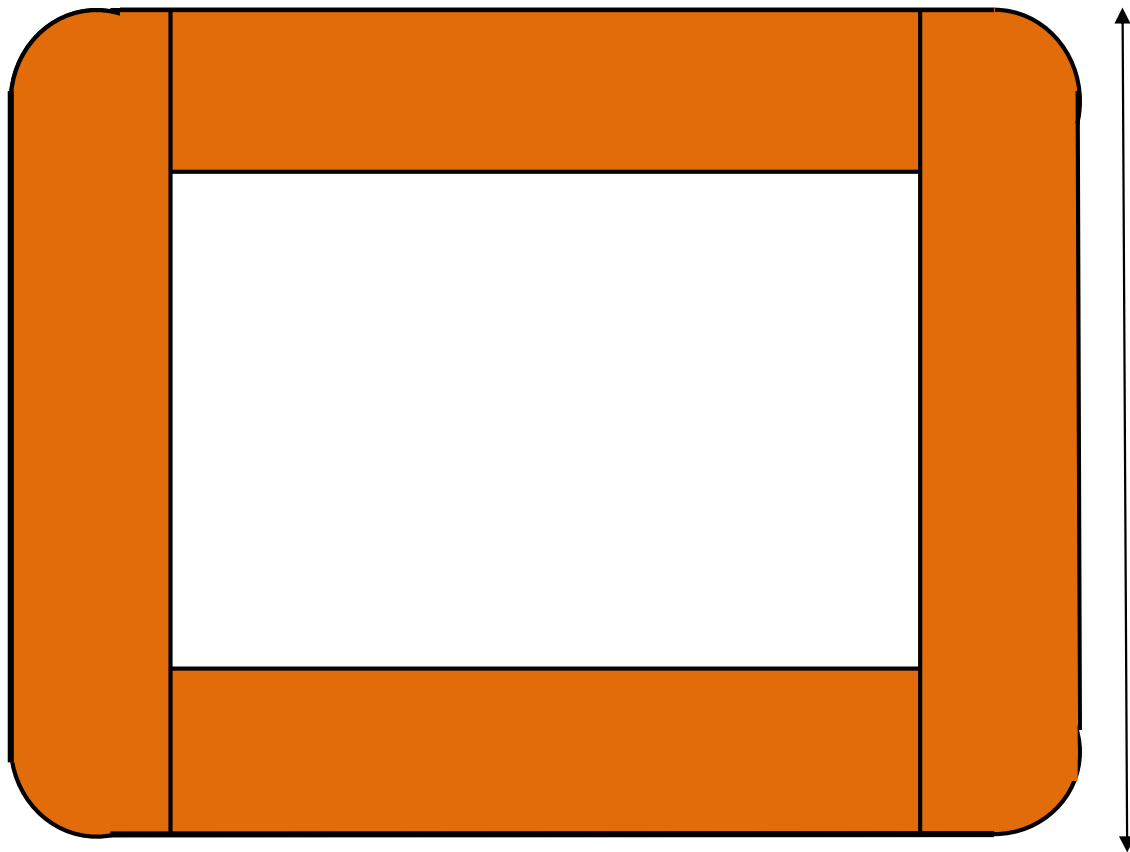


## Vue de dessus



Assise

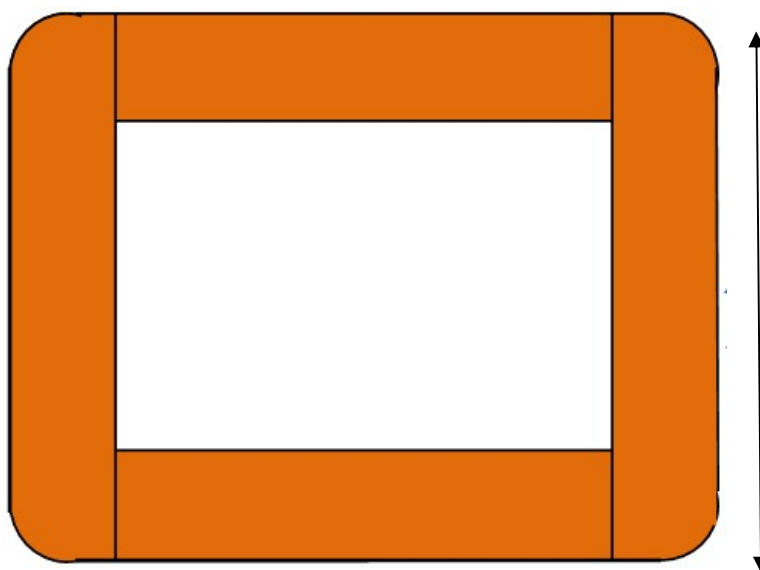
1750  
Ou  
1000



40 pièces d e 1750

40 pièces d e 1310

1750 ou 1000



40 pièces d e 560

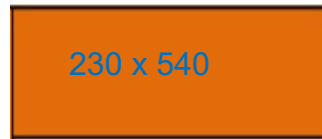
40 pièces de 1000

Débit

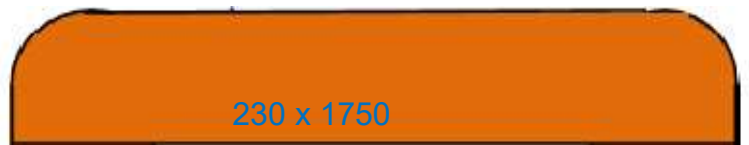
Siege A 40 pièces



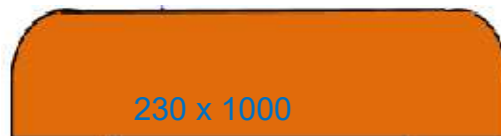
Siege A' 40 pièces



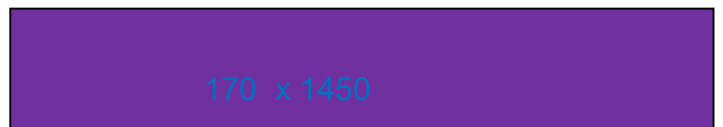
Siege B 40 pièces



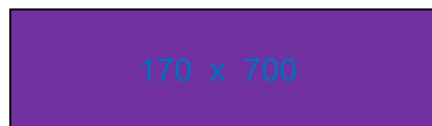
Siege B' 40 pièces



Coté A 40 pièces



Coté A' 40 pièces



Coté A 40 pièces



Coté A' 40 pièces





*Tasseau fixation siège A* 40 pièces

60 x 1580

*Tasseau fixation siège B* 40 pièces

60 x 1660

*Tasseau fixation siège A'* 40 pièces

60 x 780

*Tasseau fixation siège B'* 40 pièces

60 x 860

*Tasseau fixation Coté* 80 pièces

60 x 1350

*Tasseau fixation Coté* 80 pièces

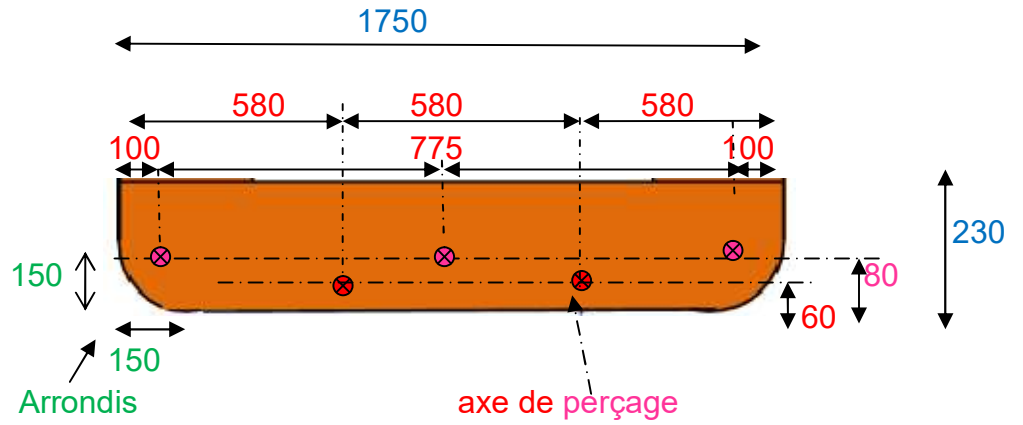
60 x 580

Fixation angle 80 pièces

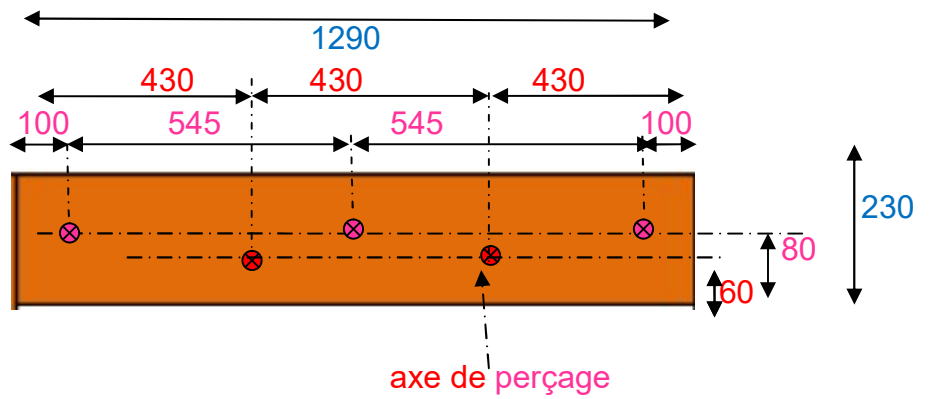
60 x 350

Détails de fabrication

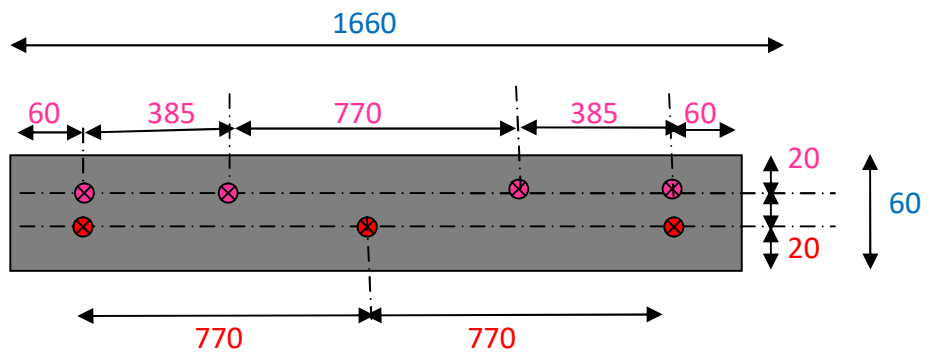
Siege B 40 pièces



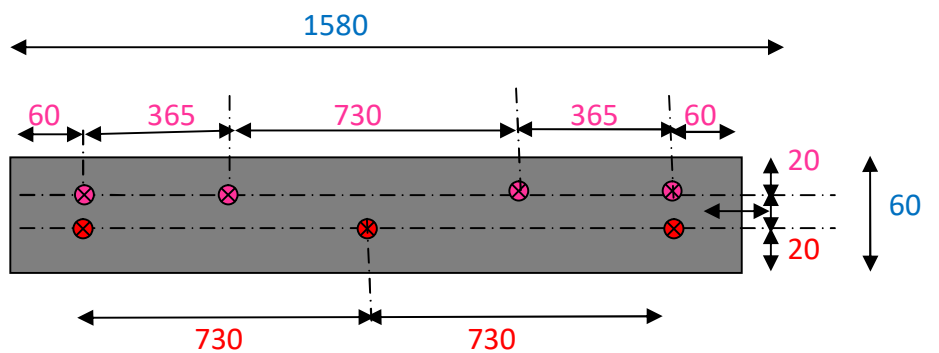
Siege A 40 pièces



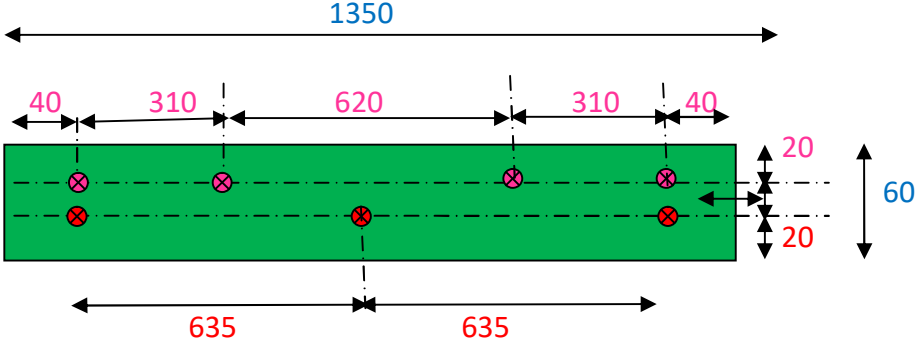
Tasseau fixation siège B 40 pièces



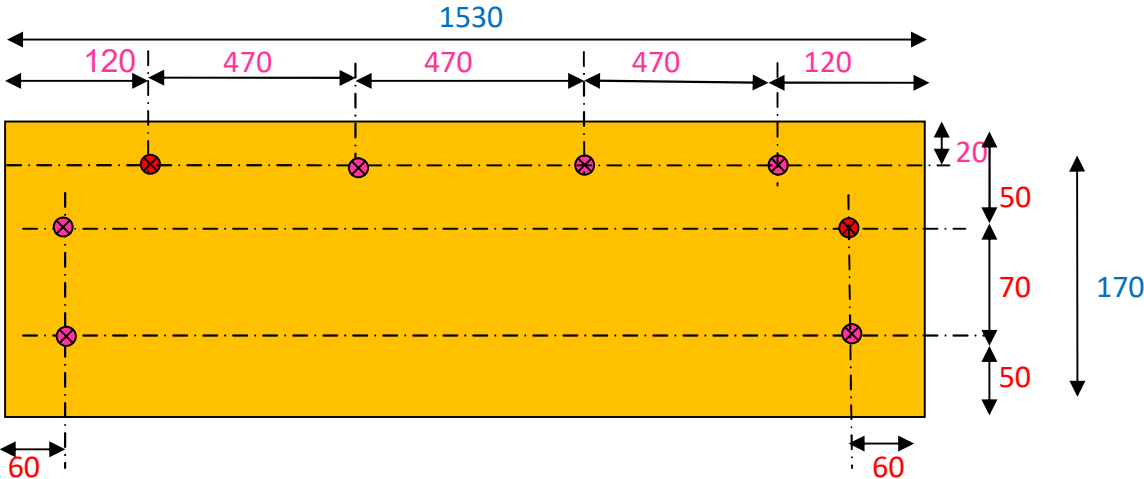
Tasseau fixation siège A 40 pièces



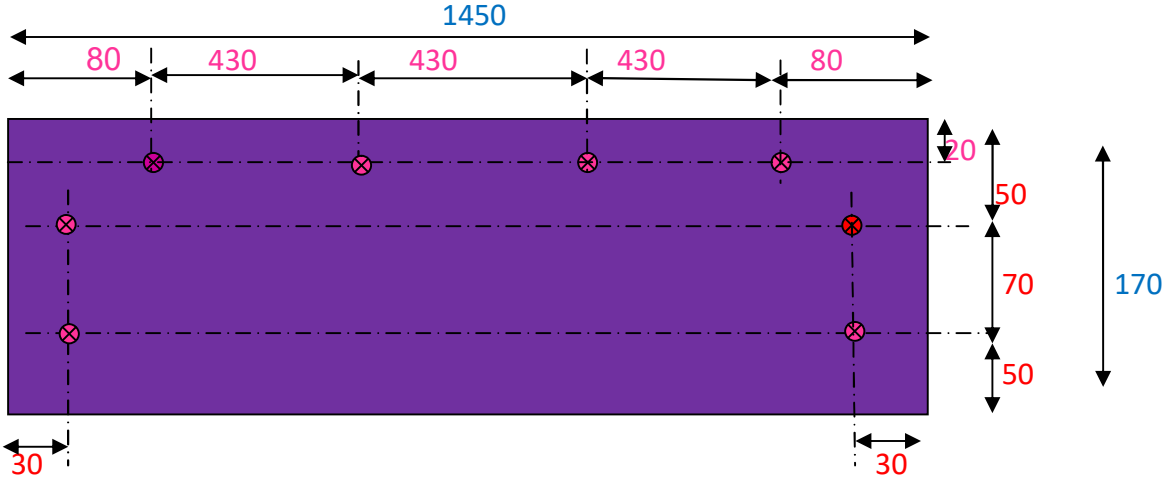
Tasseau fixation Coté 80 pièces



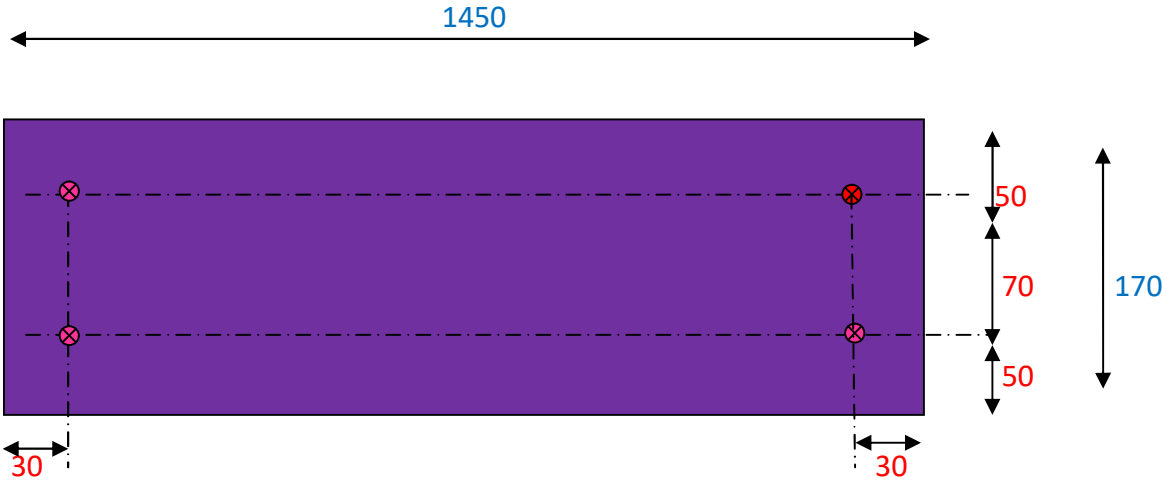
Coté A 40 pièces



Coté A haut 40 pièces

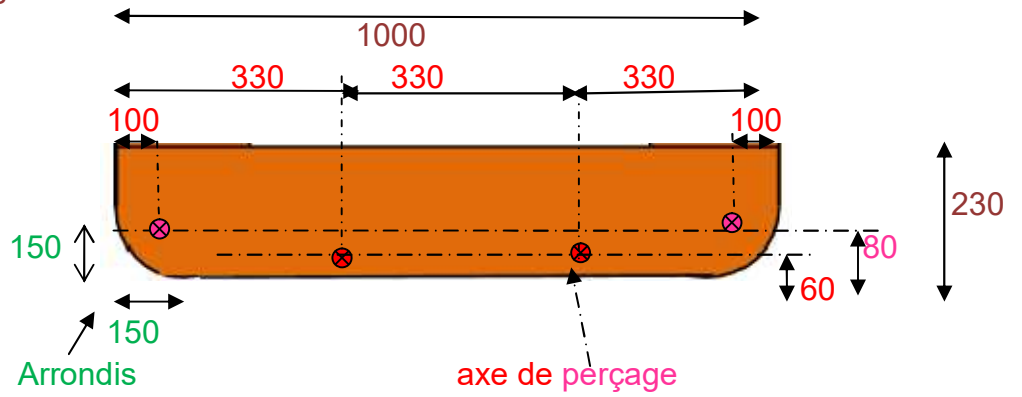


Coté A bas 40 pièces

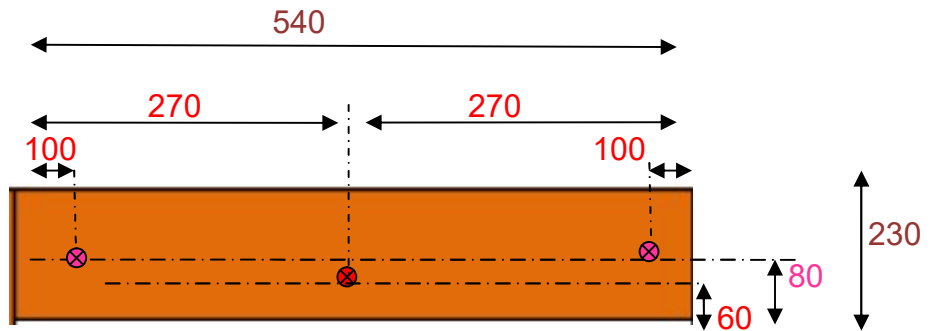


DETAILS DE FABRICATION ENTOURAGE 1000 X 1000

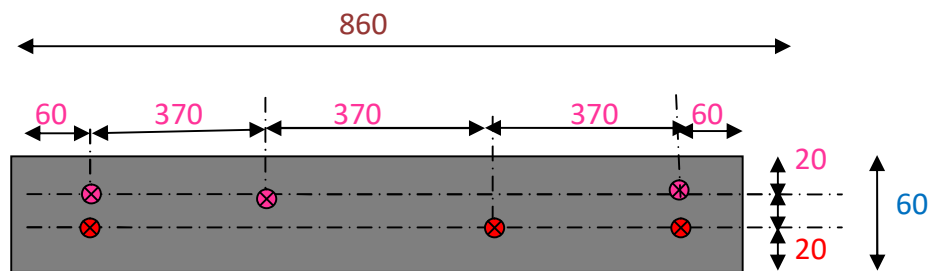
Siege B' 40 pièces



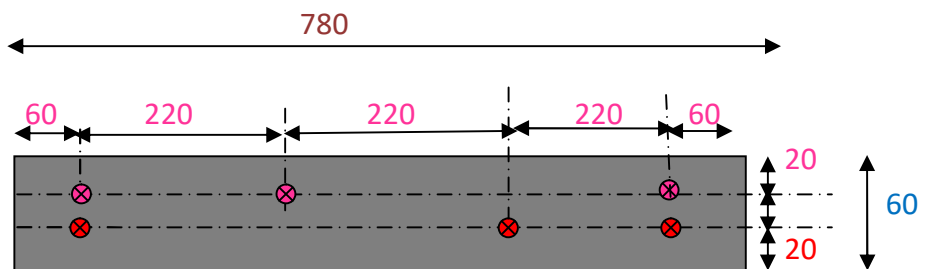
Siege A' 40 pièces



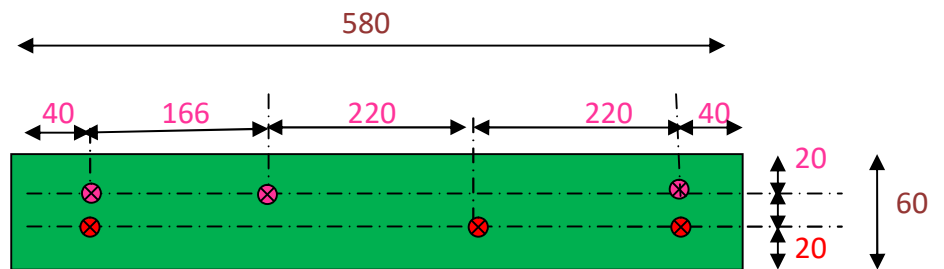
Tasseau fixation siège B' 40 pièces



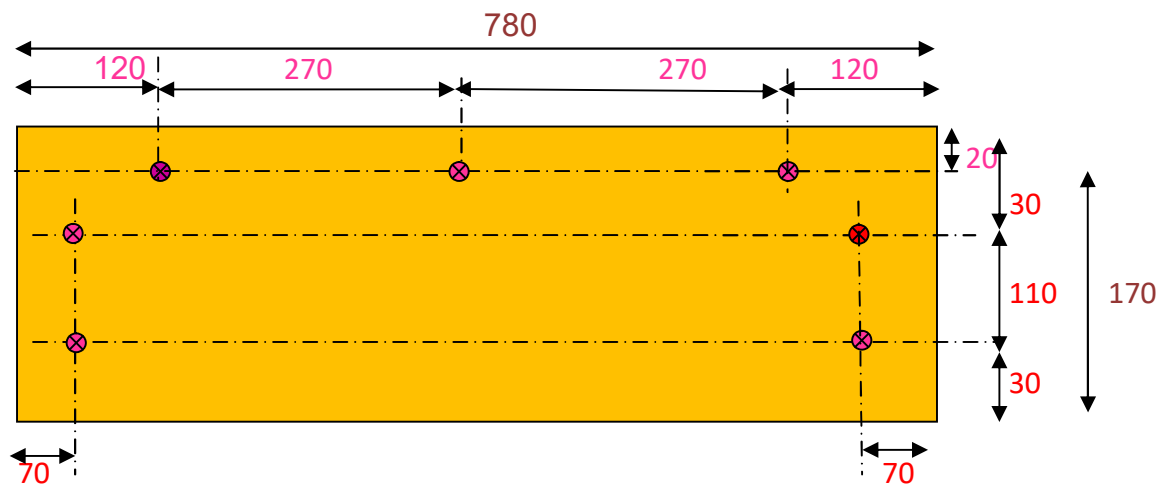
Tasseau fixation siège A' 40 pièces



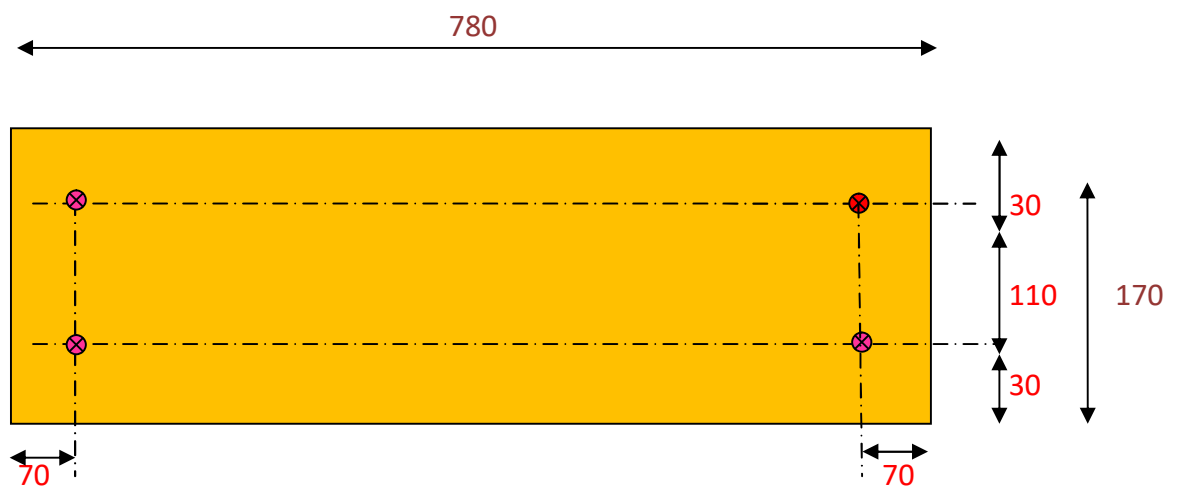
Tasseau fixation Coté 80 pièces



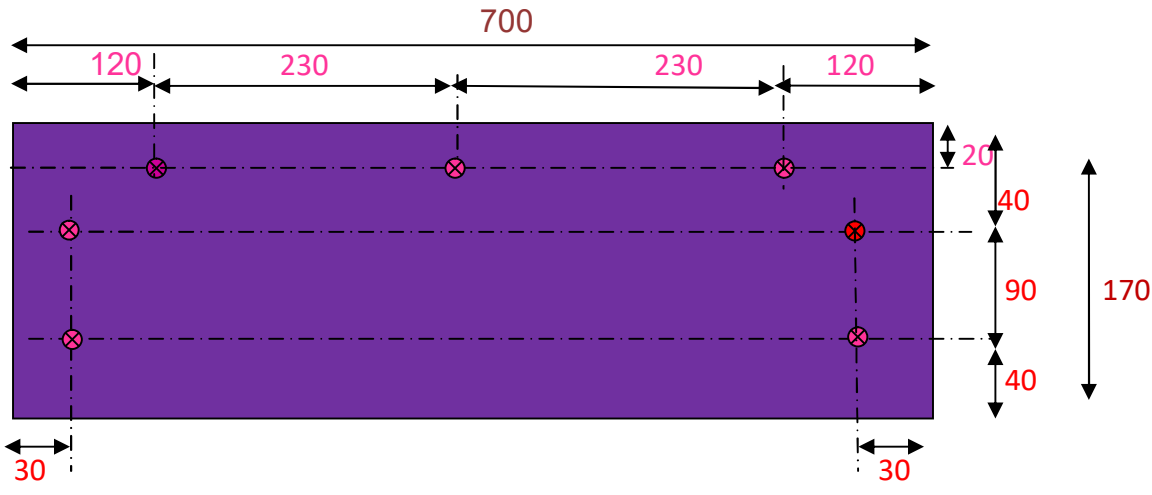
Coté B' haut 40 pièces



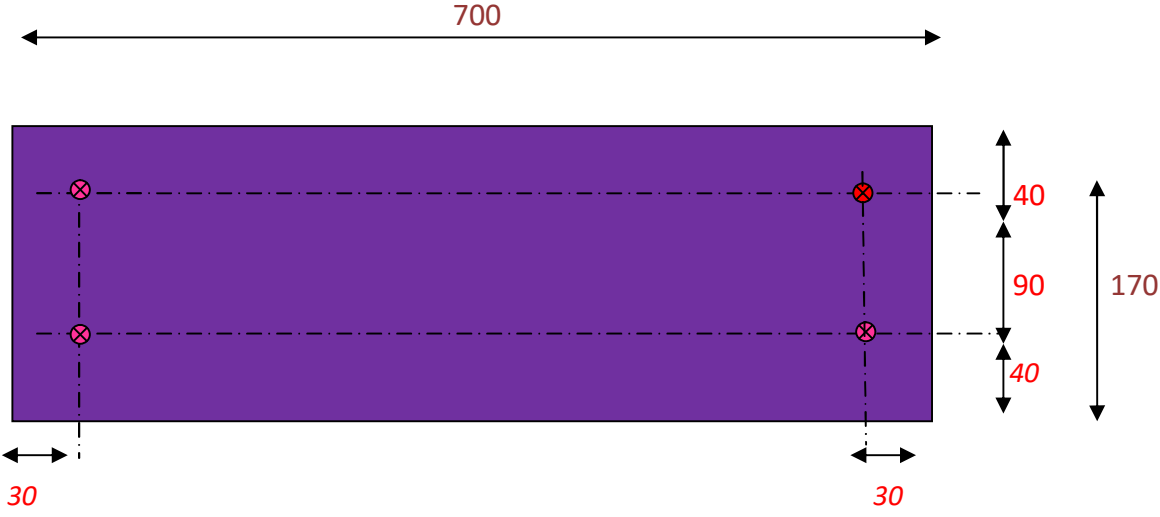
Coté B' bas 40 pièces



Coté A' haut 40 pièces



Coté A' bas 40 pièces



## Operations de montage

Vissage des cotés A et A' sur les renforts d'angles



Vissage des tasseaux de fixation sur les cotés A et A' sur les renforts d'angles

1

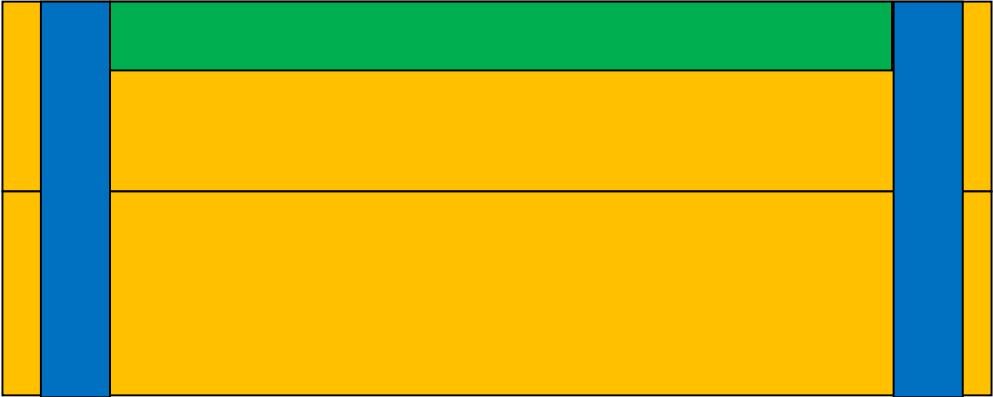


Vissage des cotés B et B' sur les renforts d'angles





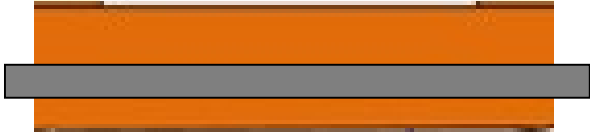
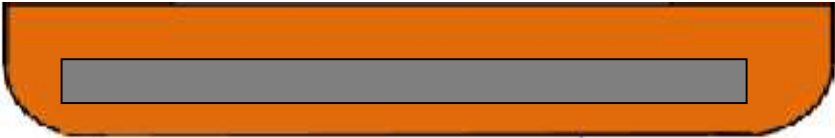
Vissage des tasseaux de fixation sur les cotés B et B' sur les renforts d'angles



1



Vissage des tasseaux de fixation sur les sièges



Mise en place des sièges sur les cotes

