

Document technique de fabrication

Feuille de débit de fabrication

20 unités d'entourages d'arbres de 175 x 175 x 39 cm

Désignation	Nombre	Epaisseur	Largeur	longueur	Observation
Cotés A	80	40	170	1450	Raboté
Cotés B	82	40	170	1530	Raboté
Tasseau fixation sièges A	40	40	60	1580	Raboté
Tasseau fixation sièges B	40	40	60	1660	Raboté
Siege A	40	40	230	1290	Raboté
Siege B	40	40	230	1750	Raboté
Tasseau fixation Coté	80	40	60	1350	Non raboté
Dispositif de transport	21	20	140	2500	Non raboté
Fixation angle	80	60	60	335	Non raboté

20 unités d'entourages d'arbres de 100 x 100 x 39 cm

Désignation	Nombre	Epaisseur	Largeur	longueur	Observation
Cotés A'	80	40	170	700	Raboté
Cotés B'	82	40	170	780	Raboté
Tasseau fixation sièges A'	40	40	60	780	Raboté
Tasseau fixation sièges B'	40	40	60	860	Raboté
Siege A'	40	40	230	540	Raboté
Siege B'	40	40	230	1000	Raboté
Tasseau fixation Coté	80	40	60	580	Non raboté
Dispositif de transport	21	20	140	2000	Non raboté
Fixation angle	80	60	60	335	Non raboté

Fournitures diverses

Vis torx	6x 90	800	fixation siège
Vis torx	5x 80	1100	fixation cotes
Vis torx	5x 70	2100	fixation tasseau
Vis torx	4x 30	700	fixation sol
Huile de lin		4 lt	
Essence térébenthine		6 lt	
Bande papier verre	100 x 610	5	
Pinceaux plat	40	4	
Fixation sol		560	

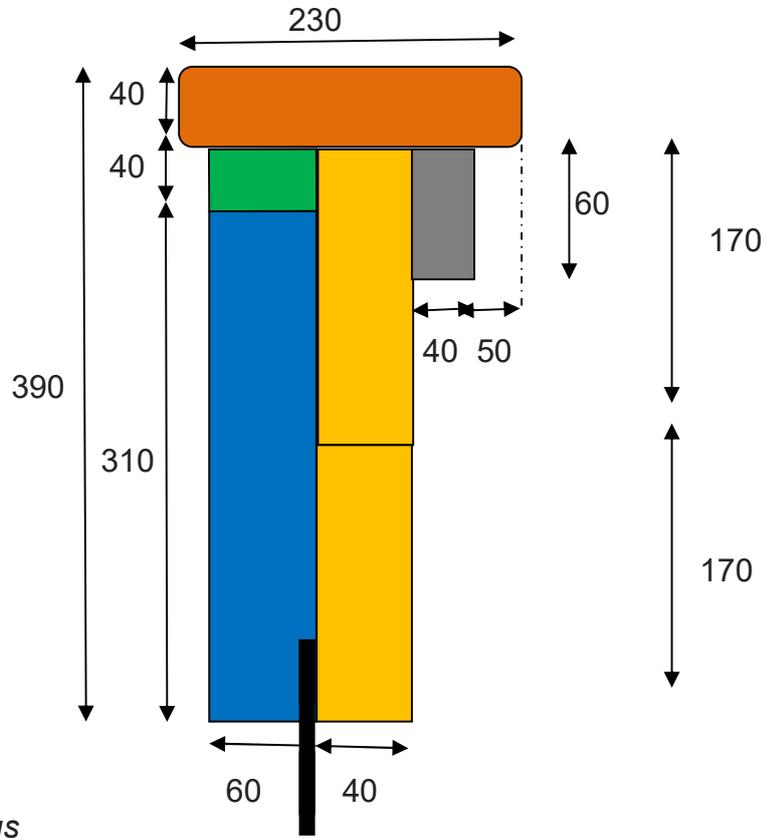
Tableau synthétique opérations

Opération	Document		actions	Outils	EPI
Réception matériau	Bon de commande		Vérification Stockage		
Débit de longueur	Feuille de débit	● ● ● ●	Découper de longueur tous les éléments en bois		
Préparation fabrication	Plan de fabrication Gabarit de traçage	● ●	Tracer les pièces à l'aide des gabarits		
	Feuille de débit Plan de fabrication	●	Découpe des pièces courbe et conique avec la scie a ruban		
				Ponçage de finition des champs des pièces courbe et conique avec la ponceuse a bande	
		● ● ● ● ● ●	Premier ponçage des plats		
Préparation montage	Plan de fabrication gabarits de perçage	● ● ● ●	Tracer le perçage avec les gabarits de perçage		
			Perçage pour fixation des cotés		
Montage	Liste des Opérations	● ● ● ● ● ●	Vissage des cotés A et A ' sur les renforts d'angles		
			Vissage des tasseaux de fixation sur les cotés A et A ' sur les renforts d'angles		
			Vissage des cotés B et B ' sur les renforts d'angles		
			Vissage des tasseaux de fixation sur les cotés B et B ' sur les renforts d'angles		
			Vissage des tasseaux de fixation sur les sièges		
			Mise en place des sièges sur les cotes		
		Vissage des sièges sur les cotes			
●	Mise en place du dispositif de transport				

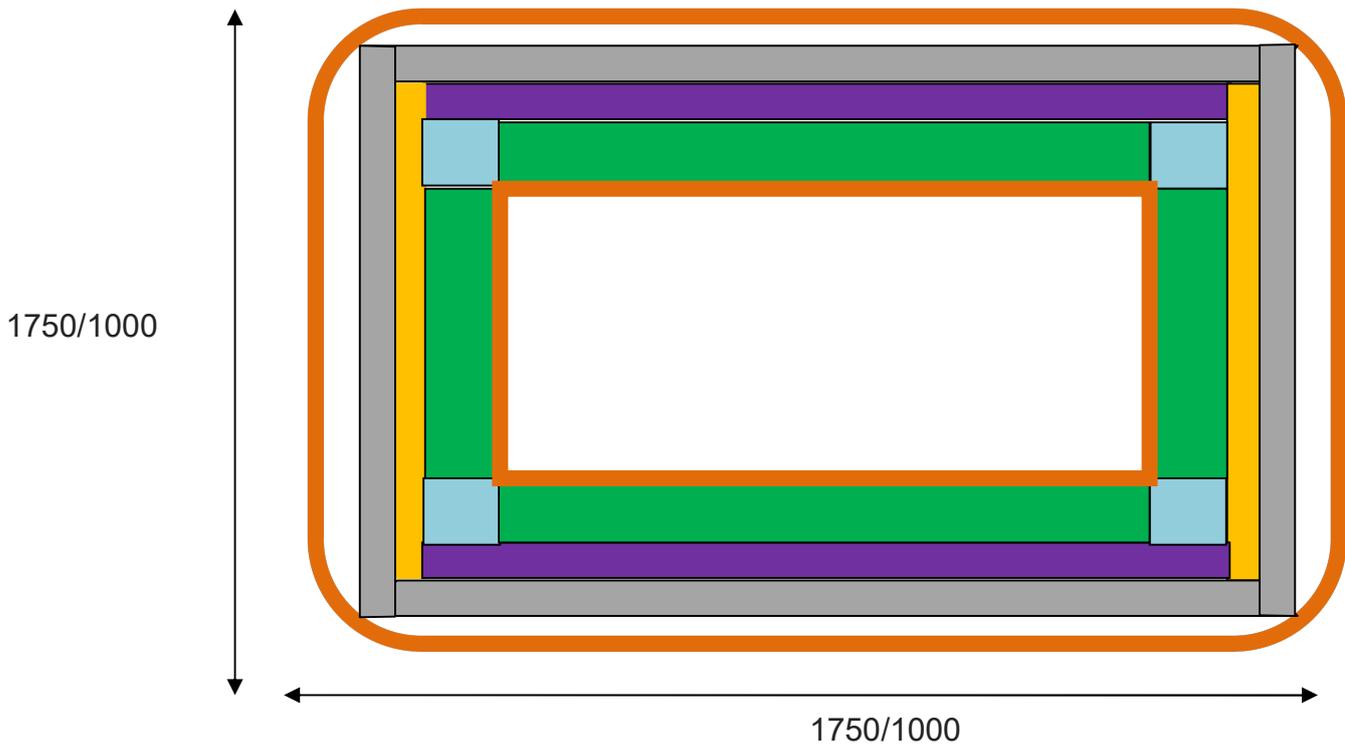
Finition	Liste des Opérations	●	Arrondir les angles périphériques et des renforts inter et d'angles		
		● ●	Ponçage mécanique		
		● ●	Ponçage manuel		
		● ●	Protection intempéries Huile de lin		
Livraison			contrôle qualité		

Croquis de fabrication

Coupe de coté

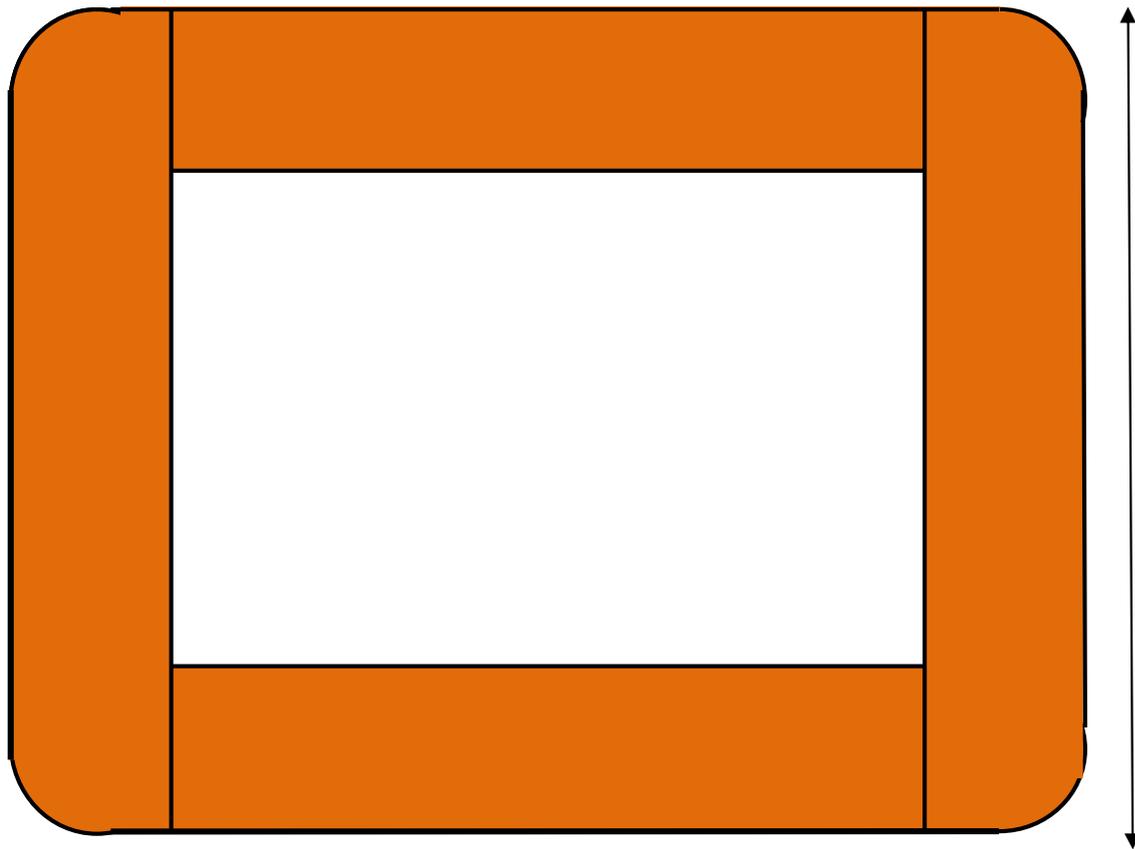


Vue de dessus



Assise

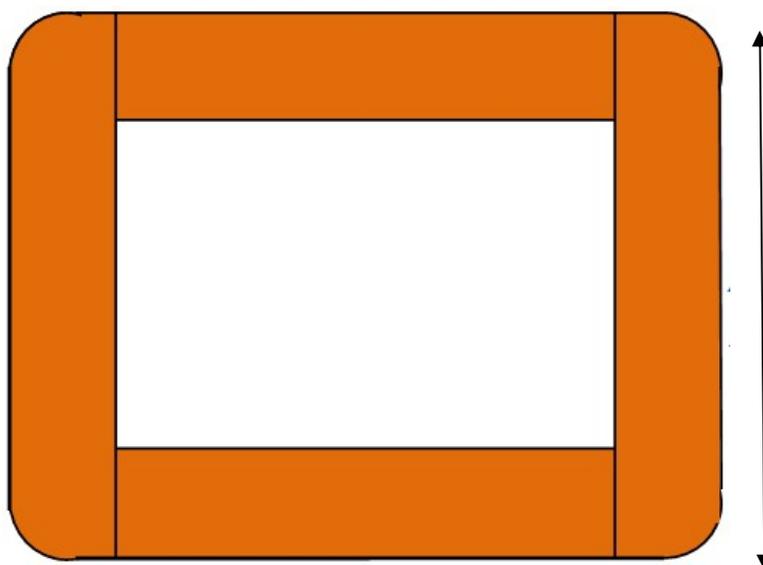
1750
Ou
1000



40 pièces d e 1750

40 pièces d e 1310

1750 ou 1000



40 pièces d e 560

40 pièces de 1000

Débit

Siege A 40 pièces



Siege A' 40 pièces



Siege B 40 pièces



Siege B' 40 pièces



Coté A 40 pièces



Coté A' 40 pièces



Coté A 40 pièces



Coté A' 40 pièces



Tasseau fixation siège A 40 pièces

60 x 1580

Tasseau fixation siège B 40 pièces

60 x 1660

Tasseau fixation siège A' 40 pièces

60 x 780

Tasseau fixation siège B' 40 pièces

60 x 860

Tasseau fixation Coté 80 pièces

60 x 1350

Tasseau fixation Coté 80 pièces

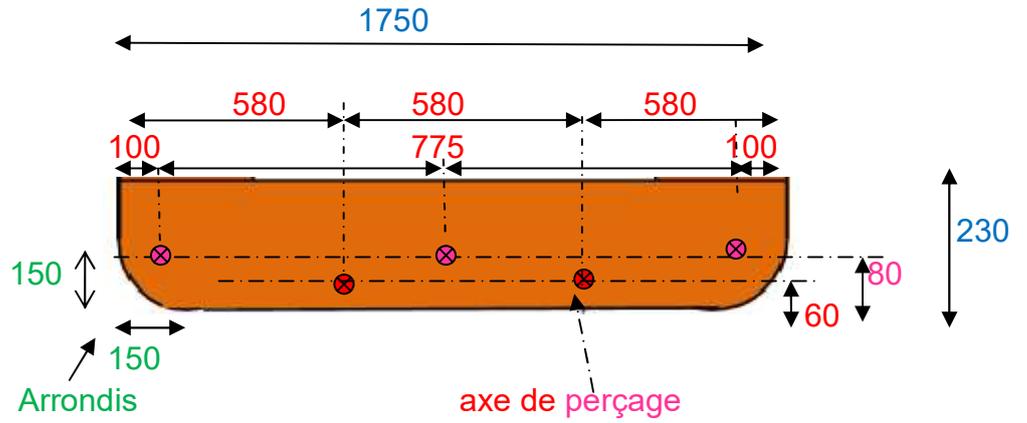
60 x 580

Fixation angle 80 pièces

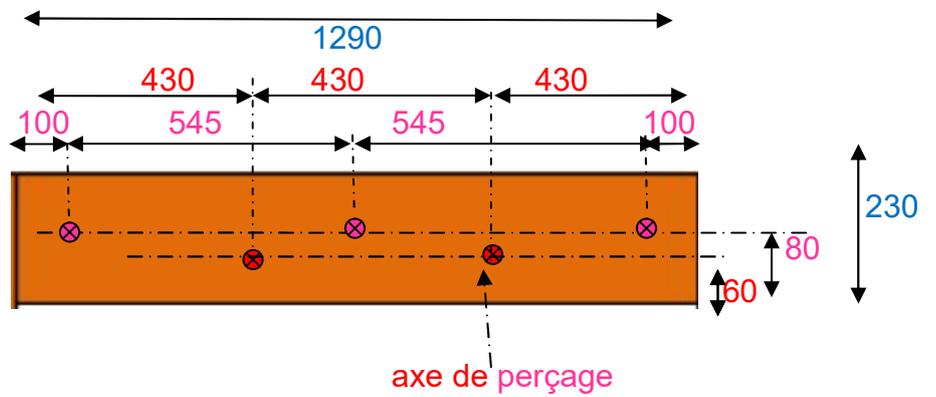
60 x 350

Détails de fabrication

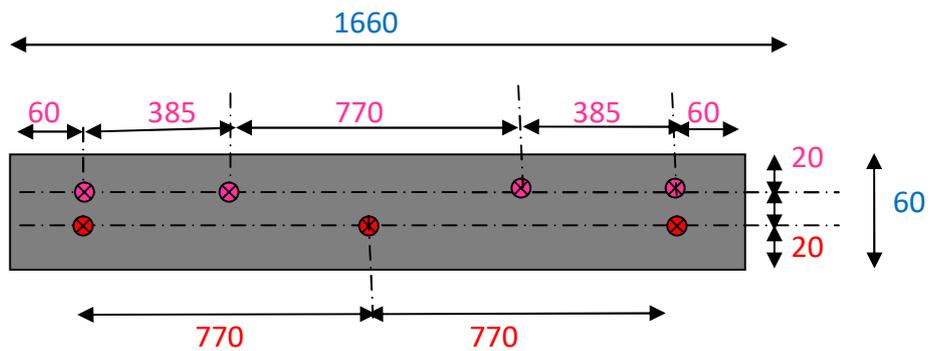
Siege B 40 pièces



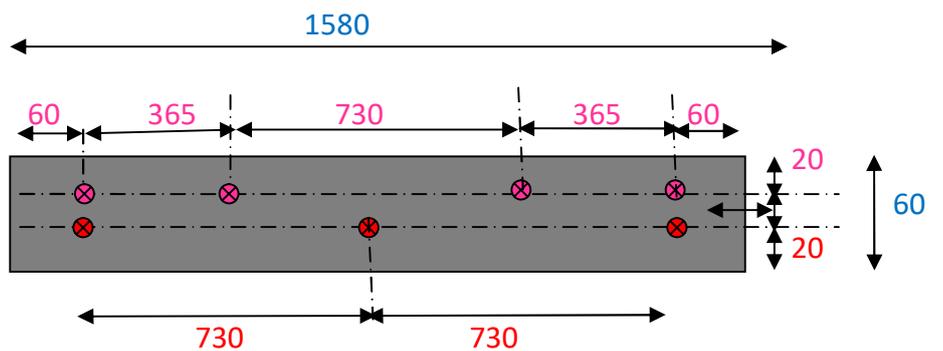
Siege A 40 pièces



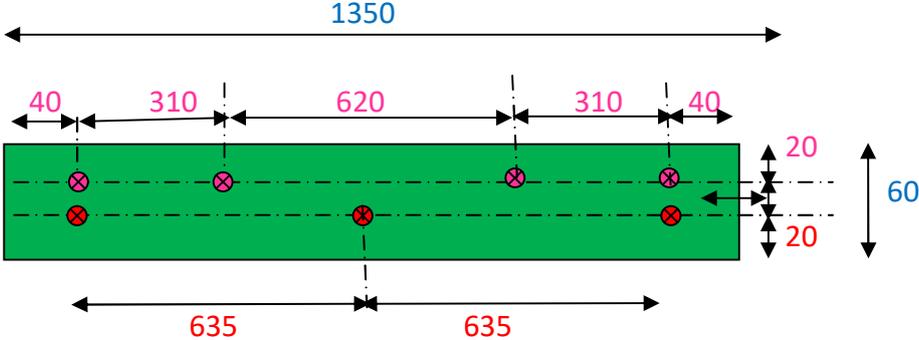
Tasseau fixation siège B 40 pièces



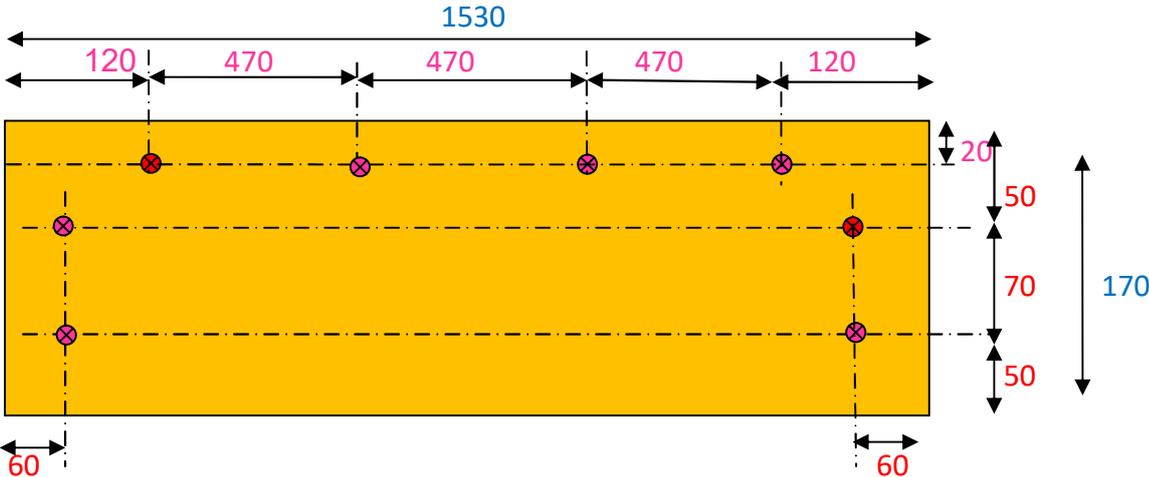
Tasseau fixation siège A 40 pièces



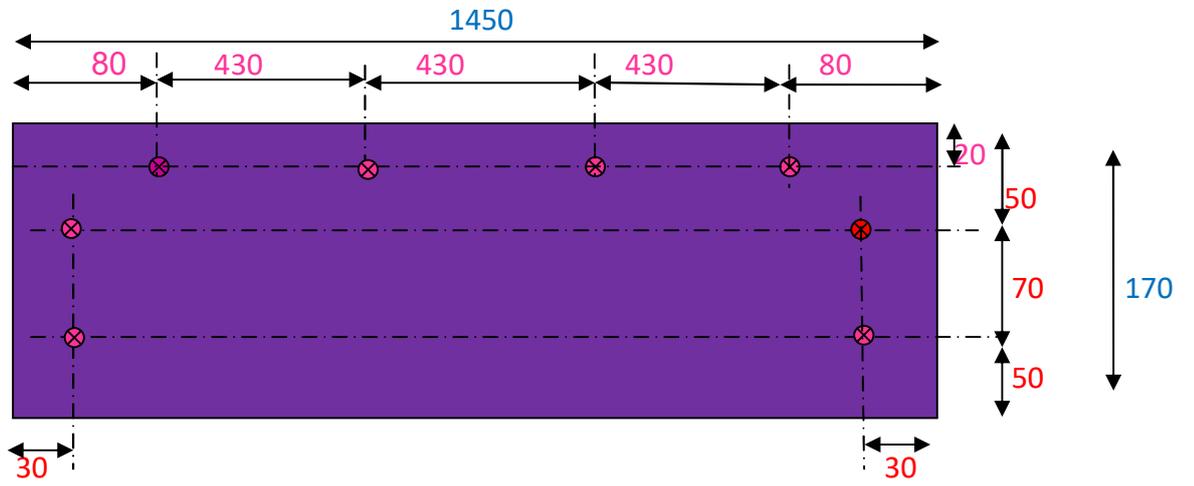
Tasseau fixation Coté 80 pièces



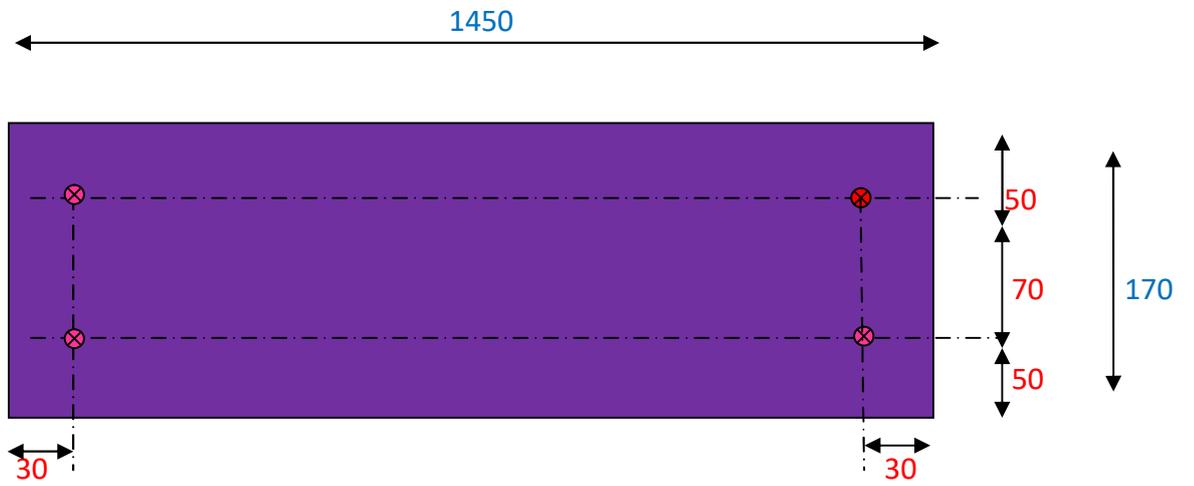
Coté A 40 pièces



Coté A haut 40 pièces

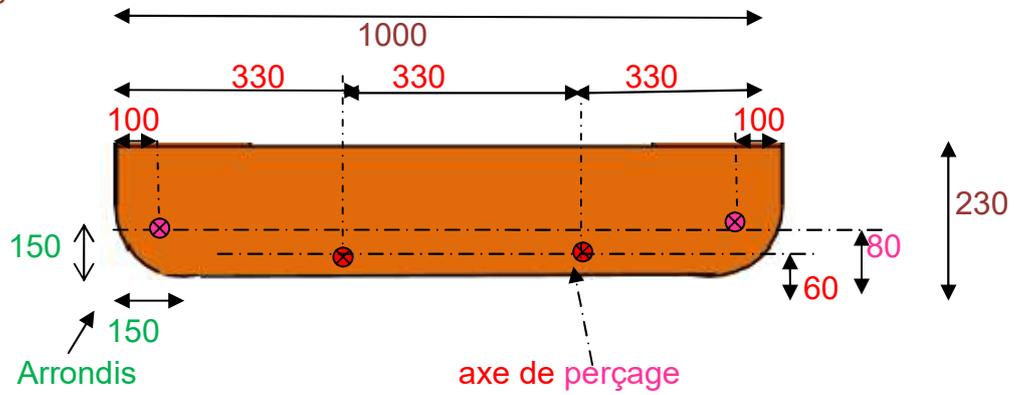


Coté A bas 40 pièces

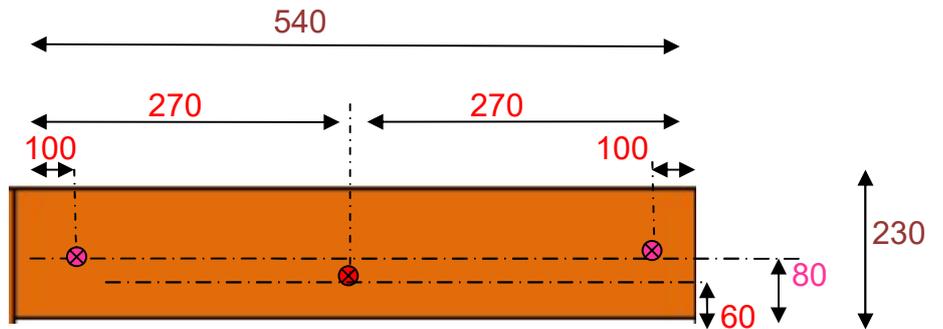


DETAILS DE FABRICATION ENTOURAGE 1000 X 1000

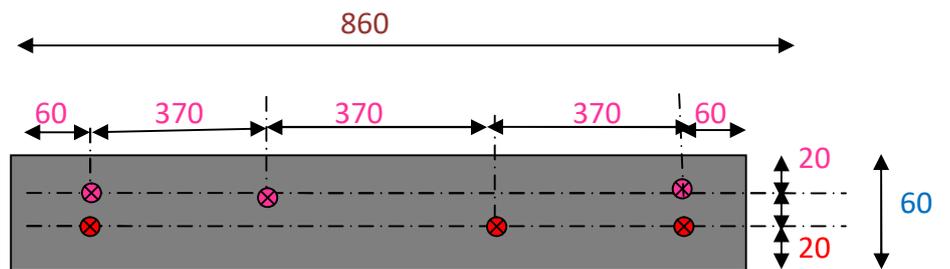
Siege B' 40 pièces



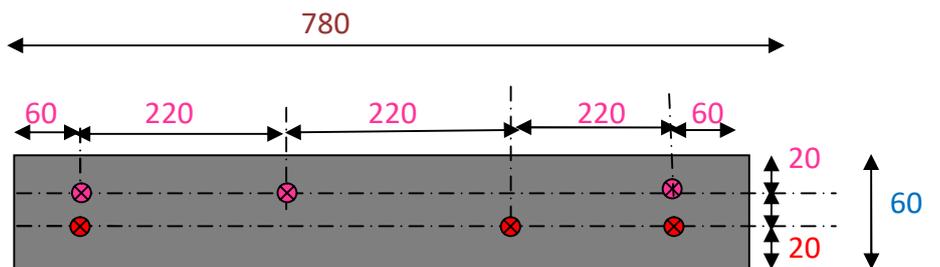
Siege A' 40 pièces



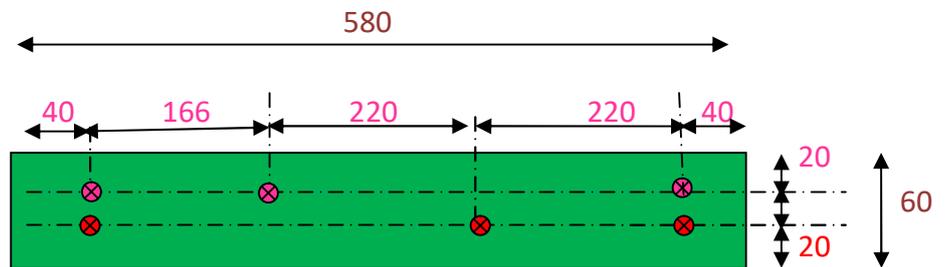
Tasseau fixation siège B' 40 pièces



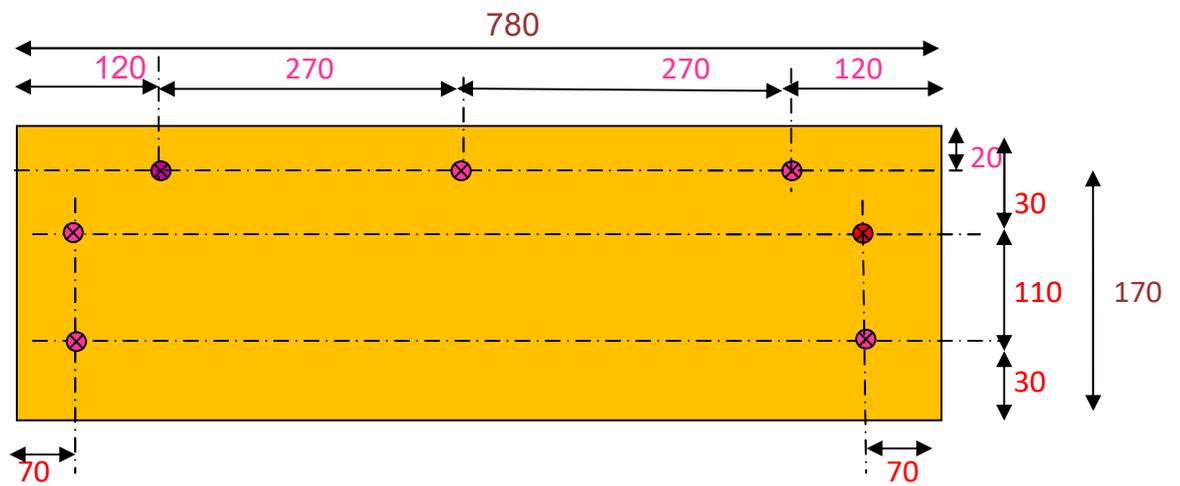
Tasseau fixation siège A' 40 pièces



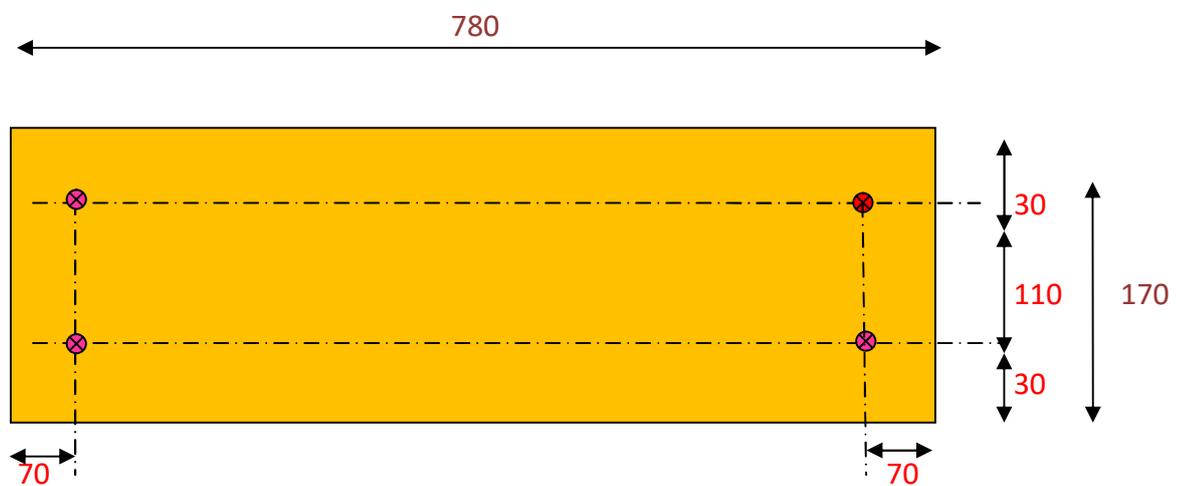
Tasseau fixation Coté 80 pièces



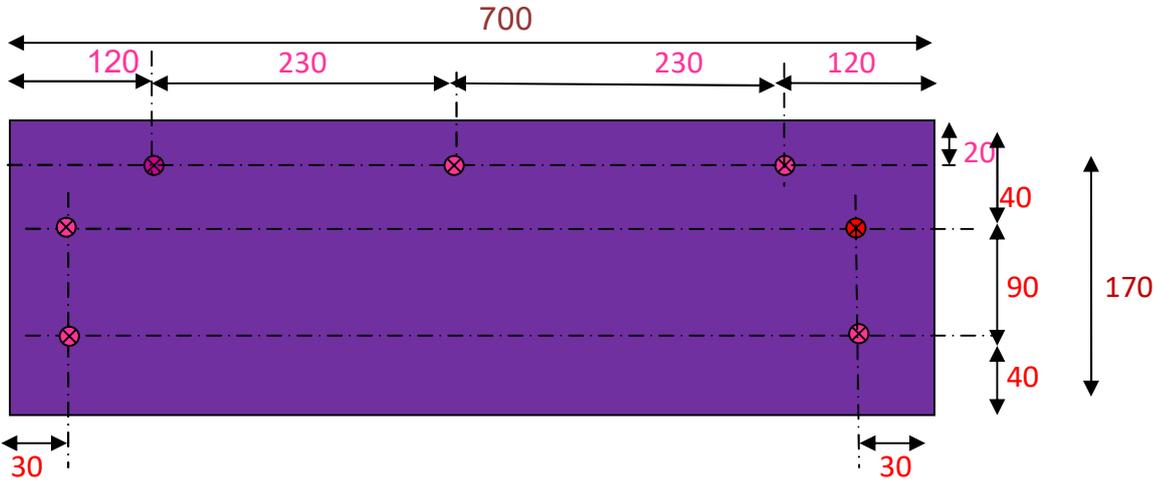
Coté B' haut 40 pièces



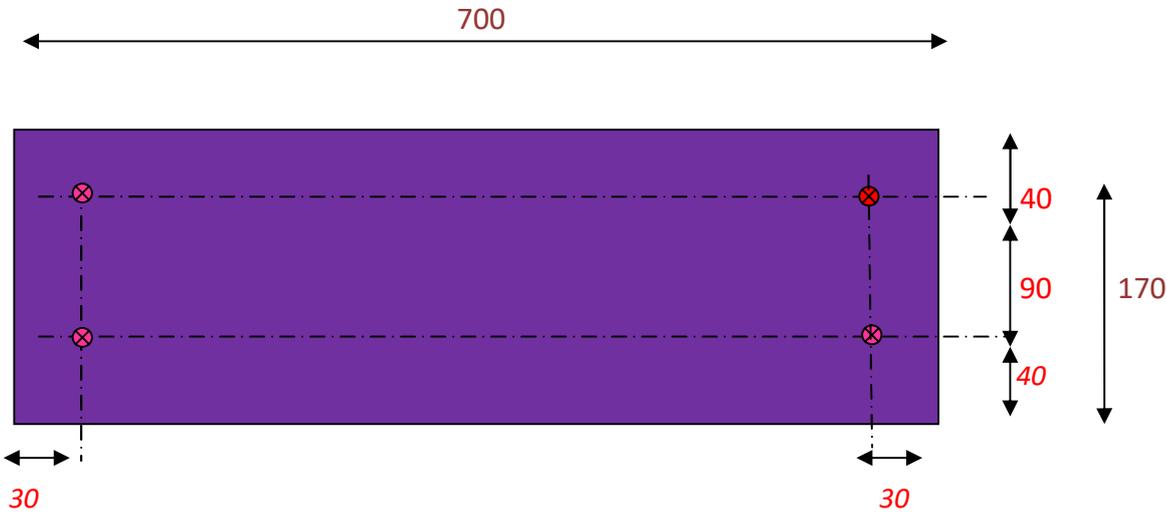
Coté B' bas 40 pièces



Coté A' haut 40 pièces



Coté A' bas 40 pièces



Operations de montage

Vissage des cotés A et A' sur les renforts d'angles



Vissage des tasseaux de fixation sur les cotés A et A' sur les renforts d'angles

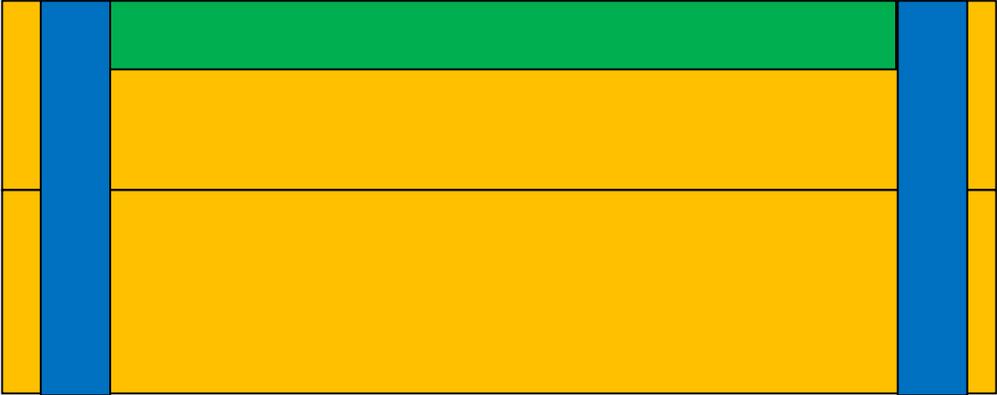
1



Vissage des cotés B et B' sur les renforts d'angles



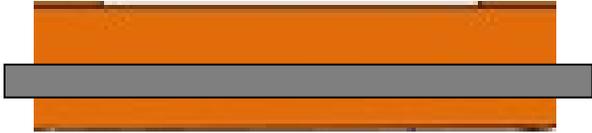
Vissage des tasseaux de fixation sur les cotés B et B' sur les renforts d'angles



1



Vissage des tasseaux de fixation sur les sièges



Mise en place des sièges sur les cotes

